

СОГЛАСОВАНО:

Начальник отдела по надзору в сфере образования Министерства  
образования и науки Республики Хакасия

\_\_\_\_\_ Л.Н. Гимазутина

« \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2015 г.

УТВЕРЖДАЮ:

Директор ГБПОУ РХ  
«Техникум торговли и сервиса»

\_\_\_\_\_ Л.М. Шаркова

« \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2015 г.

## **УЧЕБНЫЙ ПЛАН**

Программы подготовки квалифицированных рабочих ,служащих  
среднего профессионального образования  
**ГБПОУ РХ «Техникум торговли и сервиса»**  
по профессии среднего профессионального образования  
**23.01.03 Автомеханик**

Квалификация: **слесарь по ремонту автомобилей (1-4 разряды)**  
**Оператор заправочных станций (2-5 разряды)**  
**Водитель автомобиля категории «В», «С»**

Форма обучения - очная

Нормативный срок освоения ППКРС – 2 год и 10 мес.

на базе основного общего образования

Профиль получаемого профессионального образования: **технический**

**1. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)**

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика		Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего
			по профилю специальности	преддипломная				
1	2	3	4	5	6	7	8	9
I курс	37,2	2,8			1		11	52
II курс	31,7	7,3			2		11	52
III курс	9,2		28,8		1	2	2	43
<b>Всего</b>	78,1	10,1	28,8		4	2	24	147

**2.1. План учебного процесса 23.01.03 Автомеханик  
(программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих)**

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Учебная нагрузка обучающихся (час.)				Распределение обязательной учебной нагрузки (включая обязательную аудиторную нагрузку и все виды практики в составе профессиональных модулей) по курсам и семестрам (час. в семестр)					
			максимальная	самостоятельная учебная	обязательная		I курс		II курс		III курс	
					всего занятый	в т. ч. лаб. и практ. занятый	1 сем. 17 нед.	2 сем. 23 нед.	3 сем. 16 нед.	4 сем. 23 нед.	5 сем. 16 нед.	бсем 22 нед.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
<b>О.00</b>	<b>Общеобразовательный цикл</b>		<b>3076</b>	<b>1024</b>	<b>2052</b>	<b>1010</b>	<b>373</b>	<b>595</b>	<b>405</b>	<b>485</b>	<b>194</b>	
<b>ОДБ</b>	<b>Базовые общеобразовательные дисциплины</b>		<b>2139</b>	<b>712</b>	<b>1427</b>	<b>700</b>	<b>199</b>	<b>403</b>	<b>285</b>	<b>346</b>	<b>194</b>	
ОУД.01	Русский язык	-, ДЗ, -Э	135	45	90	45	22	30	20	18		
ОУД.02	Литература	3, ДЗ, 3, ДЗ	292	97	195	90	33	67	45	50		
ОУД.03	Иностранный язык	-, -, -, ДЗ	256	85	171	85	32	50	32	57		
ОУД.04	История	-, 3, -, ДЗ	256	85	171	85	30	57	40	44		
ОУД.05	Обществознание (вкл. Экономику и право)	-, 3, -, ДЗ	449	150	299	145		50	50	35	164	
ОУД.06	Химия	-, 3, -, ДЗ	171	57	114	57	20	32	32	30		
ОУД.07	Биология	3, -, ДЗ	54	18	36	18				36		
ОУД.08	Физическая культура	3, 3, 3, 3, ДЗ	256	85	171	85	30	41	30	40	30	
ОУД.09	ОБЖ	3, ДЗ	108	36	72	36	32	40				
ОУД.10	География	-, -, 3, 3	108	36	72	36		36	36			
ОУД.11	Экология	-, -, -, -, 3	54	18	36	18				36		
<b>ОДП.</b>	<b>Профильные общеобразовательные дисциплины</b>	<b>3/3/1</b>	<b>937</b>	<b>312</b>	<b>625</b>	<b>310</b>	<b>174</b>	<b>192</b>	<b>120</b>	<b>139</b>		
ОДП.12	Математика	-, 3, ДЗ, Э	427	142	285	140	51	89	70	75		
ОУД.13	Физика	-, 3, -, ДЗ	270	90	180	90	45	69	30	36		
ОУД.14	Информатика и ИКТ	-, 3, -, ДЗ	162	54	108	54	26	34	20	28		
УД.п	Основы черчения	3	78	26	52	26	52					
<b>ОП.00</b>	<b>Общепрофессиональный цикл</b>		<b>232</b>	<b>64</b>	<b>168</b>	<b>104</b>	<b>60</b>	<b>42</b>	<b>33</b>	<b>33</b>		
ОП.01	Электротехника	-, -, 3	44	10	34	22			17	17		
ОП.02	Охрана труда	-, ДЗ	58	16	42	27		42				
ОП.03	Материаловедение	ДЗ	82	22	60	39	60					
ОП.04	Безопасность жизнедеятельности	-, -, 3	48	16	32	16			16	16		
<b>П.00</b>	<b>Профессиональный цикл</b>		<b>2172</b>	<b>256</b>	<b>1916</b>	<b>156</b>	<b>162</b>	<b>168</b>	<b>138</b>	<b>310</b>	<b>342</b>	<b>796</b>
<b>ПМ.00</b>	<b>Профессиональные модули</b>		<b>768</b>	<b>256</b>	<b>512(36)</b>	<b>156</b>	<b>60</b>	<b>168</b>	<b>64</b>	<b>120</b>	<b>100</b>	

					<b>8+144в</b>							
<i>ПМ.01</i>	<i>Техническое обслуживание и ремонт автотранспорта</i>	<b>Э (к)</b>	<b>438</b>	<b>146</b>	<b>292</b>		<b>60</b>	<b>168</b>	<b>64</b>			
МДК.01.01.	Слесарное дело и технические измерения	ДЗ	90	30	60	39	60					
УП.01	Учебная практика	ДЗ			102		102					
МДК.01.02	Устройство, техническое обслуживание и ремонт автомобилей	-,ДЗ,Э	348	116	232			168	64			
УП.02	Учебная практика	ДЗ			264				74	190		
ПП.01	Производственная практика	ДЗ			966						242	724
<i>ПМ 02.</i>	<i>Транспортировка грузов и перевозка пассажиров</i>	<b>Э (к)</b>	<b>180</b>	<b>60</b>	<b>120</b>					<b>120</b>		
МДК.02.01.	Теоретическая подготовка водителей автомобилей категории «В» и «С»	-,-,Э	180	60	120	78				120		
<i>ПМ.03</i>	<i>Заправка транспортных средств горючими и смазочными материалами</i>	<b>Э (к)</b>	<b>150</b>	<b>50</b>	<b>100</b>						<b>100</b>	
МДК.03.01.	Оборудование и эксплуатация заправочных станций	-,-,-,Э	75	25	50						50	
МДК.03.02	Организация транспортировки, приема, хранения и отпуска нефтепродуктов		75	25	50	39					50	
ПП.03	Производственная практика	ДЗ			72							72
	<b>Физическая культура</b>	<b>ДЗ</b>	<b>80</b>	<b>40</b>	<b>40</b>	<b>20</b>					<b>40</b>	
	<b>Всего</b>		<b>5560</b>	<b>1384</b>	<b>4176</b>		<b>595</b>	<b>805</b>	<b>576</b>	<b>828</b>	<b>576</b>	<b>796</b>
<b>Промежуточная аттестация</b>								<b>35</b>	<b>36</b>	<b>36</b>	<b>36</b>	
<b>Г(И)А</b>	<b>Государственная (итоговая) аттестация</b>											<b>72</b>
<b>Консультации</b> на учебную группу по 100 часов в год (всего * час.)					<b>Всего</b>	дисциплин и МДК			<b>36</b>	<b>28</b>	<b>8,2</b>	
						учебной практики				<b>7,3</b>		
						производст. практики /						
<b>Государственная (итоговая) аттестация</b>						экзаменов						
Выпускная квалификационная работа						дифф. зачетов			8	10	4	
					зачетов			11	6	1		

### 3. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по профессии 19.01.17 Повар, кондитер

<b>№</b>	<b>Наименование</b>
	<b>Кабинеты</b>
1.	Электротехники
2.	Охраны труда
3.	Безопасности жизнедеятельности
4.	Устройства автомобилей
	<b>Лаборатории и тренинговые кабинеты</b>
1.	Материаловедения
2.	Технических измерений
3.	Электрооборудования автомобилей
4.	Технического обслуживания и ремонта автомобилей
5.	Технического оборудования заправок станций и технологии отпуска горюче-смазочных материалов
	<b>Мастерские</b>
1.	Электромонтажные
2.	Тренажерный комплекс по вождению автомобиля
	<b>Спортивный комплекс</b>
1.	Спортивный зал;
2.	Открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий;
3.	Стрелковый тир (в любой модификации, включая электронный) или место для стрельбы.
	<b>Залы</b>
1.	Библиотека
2.	Читальный зал с выходом в сеть Интернет
3.	Актный зал

### 3.2. КАЛЕНДАРНЫЙ УЧЕБНЫЙ ГРАФИК

На основании данной формы учреждением профессионального образования разрабатывается календарный учебный график для каждого курса обучения.

Курс	Код и наименование элементов учебного процесса	Сентябрь				Октябрь				Ноябрь				Декабрь				Январь				Февраль				Март				Апрель				Май				Июнь				Сводные данные по бюджету времени <sup>1</sup>								
		2	9	1	2	3	7	1	1	2	4	1	1	2	2	9	1	2	3	6	1	2	2	3	1	1	2	3	1	1	2	3	7	1	2	2	5	1	1	2	1			1	9	1	23	2	9	
		7	1	2	2	5	1	1	2	2	9	1	2	3	4	1	2	2	4	1	1	2	1	8	1	2	2	8	1	2	2	5	1	1	2	3	1	1	2	3	7			1	2	27	3	0		
		Недели																																																
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	3	3	3	3	3	3	3	3	3	4	4	4	4	43	4	4					
1	ОУД.00																																														/			
	ОУД.01																																																/	
	ОУД.02																																															/		
	ОУД.03																																															/		
	ОУД.04																																														/			
	ОУД.05																																															/		
	ОУД.06																																														/			
	ОУД.07																																														/			
	ОУД.08																																														/			
	ОУД.09																																														/			

<sup>1</sup> Сводные данные по бюджету времени должны соответствовать разделу 6 ФГОС и БУП.



**Пояснительная записка  
к учебному плану по профессии 23.01.03 Автомеханик**

**1.1. Нормативная база реализации программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих**

Настоящий учебный план программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих ГБПОУ РХ «Черногорский техникум торговли и сервиса» разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта по профессии 23.01.03 «Автомеханик» утвержденного приказом Министерством образования и науки Российской Федерации № 701 от 02 августа 2013 г..

Нормативно-производственная документация:

- Закон «Об образовании» № 273 от 21.12.2012 г.
- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 14 июня 2013 г. № 464 «Об утверждении порядка образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования
- Устав Государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения «Черногорский техникум торговли и сервиса»
- Письмо № 12-696 «О разъяснениях по формированию учебного плана»
- Положение о производственной практике Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 18.04.2013 г. № 291
- Санитарные правила и нормы СанПиН 2.4.3.1186-03.

**1.2 Организация учебного процесса**

- начало занятий с 1 сентября;
- продолжительность учебной недели – шестидневная;
- продолжительность занятий – 45 минут;
- обязательная часть ППКРС по циклам составляет около 70 процентов от общего объема времени, отведенного на их освоение.
- максимальный объем нагрузки студента составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) учебной работы.
- максимальный объем аудиторной учебной нагрузки при очной форме получения образования составляет 36 академических часов в неделю;
- общий объем каникулярного времени в учебном году составляет 10 недель, в том числе не менее двух недель в зимний период.
- формы текущего контроля - устный опрос, тестовый контроль, практические задания (в т.ч. формы и процедуры текущего контроля знаний, система оценок, включая шкалу отметок, применение рейтинговых и накопительных систем оценивания и др.)
- консультации для студентов очной формы получения образования предусматриваются Образовательной организацией в объеме 100 часов на учебную группу на каждый учебный год, в том числе в период реализации среднего общего образования для лиц, студентов на базе основного общего образования. Формы проведения консультаций (групповые, индивидуальные, письменные, устные) определяются образовательным учреждением;
- учебная практика проводится в учебно-производственной лаборатории согласно рабочей программы;
- практика является обязательным разделом ППКРС. Она представляет собой вид учебных занятий, обеспечивающих практико-ориентированную подготовку студентов. При реализации ППКРС СПО предусматривается следующий вид практик: учебная и производственная практика. Производственная и учебная практика (по профилю специальности) проводятся при освоении студентами профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и должна реализовываться рассредоточено, чередуясь с теоретическими занятиями в рамках профессиональных модулей.

Производственная практика проводится в организациях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки студентов.

Производственная практика проводится, как правило, в организациях на основе договоров, заключаемых между образовательным учреждением и этими организациями.

Сроки проведения практики устанавливаются образовательной организацией в соответствии с ППКРС СПО.



В период прохождения производственной практики на студентов распространяются требования охраны труда и правила внутреннего трудового распорядка, действующие в организации.

Контроль и оценка результатов освоения производственной практики осуществляется мастером производственного обучения в форме дифференцированного зачета. По завершению практики обучающийся проходит квалификационные испытания (экзамен), которые входят в комплексный экзамен по профессиональному модулю. Квалификационные испытания проводятся в форме выполнения практической квалификационной работы, содержание работы должно соответствовать определенному виду профессиональной деятельности, сложность работы должна соответствовать уровню получаемой квалификации. Для проведения квалификационного экзамена формируется комиссия, в состав которой включаются представители ОО и предприятия, результаты экзамена оформляются протоколом.

Результаты освоения общих и профессиональных компетенций по каждому профессиональному модулю фиксируются в документации, которая разрабатывается образовательной организацией самостоятельно. По итогам экзамена (квалификационного) возможно присвоение выпускнику определенной квалификации.

Экзамен (квалификационный) проводится в последнем семестре освоения программы профессионального модуля и представляет собой форму независимой оценки результатов обучения с участием работодателей. Условием допуска к экзамену (квалификационному) является успешное освоение обучающимися всех элементов программы профессионального модуля – МДК и предусмотренных практик. В отдельных случаях возможно проведение комплексного экзамена (квалификационного) по нескольким профессиональным модулям.

- итоговая аттестация включает защиту выпускной квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа).

В учебный план по профессии 23.01.03 Автомеханик на базе основного общего образования включены разделы:

- общеобразовательная подготовка – 2052 часов
- общепрофессиональный цикл – 168 часа (168 ст.+52 вар.)
- профессиональный цикл – 1916 (1772 +144 вариативная часть) часов
  - в т. ч. учебная практика – 366 часов
  - производственная практика – 1038 часов

Обществознание (включая экономику и право) 299 часов распределены :

ОДБ.05 Обществознание – 100 часов (1 к. – 50 ч.; 2 к. – 50 ч.)

ОДБ.06 Экономика 3 к. - 110 часов

ОДБ.07 Право 89 ч. (2 к. – 35 ч.; 3к. – 54 ч.)

Всего по учебному плану учебный цикл составляет 4176 часов

### **1.3 Общеобразовательный цикл**

Профиль среднего общего образования по профессии 23.01.03 Автомеханик- технический. Общеобразовательный цикл программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих формируется в соответствии с Рекомендациями по реализации федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования в пределах программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих СПО, формируемых на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования.

Нормативный срок освоения программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 23.01.03 Автомеханик при очной форме получения образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования, увеличивается на 52 недели (1 год) из расчета: теоретическое обучение (при обязательной учебной нагрузке 36 часов в неделю) – 39 недель, промежуточная аттестация – 2 недели, каникулярное время – 11 недель.

В первый год обучения обучающиеся получают общеобразовательную подготовку, которая позволяет приступить к освоению профессиональной образовательной программы по профессиям. Продолжение освоения ФГОС среднего общего образования происходит на последующих курсах обучения за счет изучения разделов и тем учебных общеобразовательных дисциплин Общеобразовательного цикла («Русский язык», «Литература», «Иностранный язык», «История», «Обществознание», «Физика», «Химия», «Биология», «География», «Физическая культура», «Основы безопасности жизнедеятельности») и профильные общеобразовательные дисциплины

(«Информатика и информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности», «Экономика», «Право», «Математика»).

Учебное время, отводимое на теоретическое обучение, используется на изучение базовых и профильных общих образовательных дисциплин в соответствии с Рекомендациями от 2011 г. Промежуточная аттестация при освоении программы среднего общего образования проводится в форме зачетов, дифференцированных зачетов и экзаменов. Завершающим этапом промежуточной аттестации являются итоговые экзамены по дисциплинам «Математика», «Русский язык» в письменной форме.

#### **1.4 Формирование вариативной части**

Вариативная часть в объёме 144 часов распределена на МДК.01.02 Устройство, техническое обслуживание и ремонт автомобилей для изучения по профессии с целью расширения и углубления подготовки, определяемой содержанием обязательной части, получения дополнительных компетенций, умений и знаний, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами рынка труда и возможности продолжения образования.

#### **1.5 Порядок аттестации**

С целью контроля и оценки результатов подготовки и учета индивидуальных образовательных достижений студентов применяются:

- входной контроль;
- текущий контроль;
- рубежный контроль;
- итоговый контроль.

Правила участия в контролируемых мероприятиях и критерии оценивания достижений студентов определяются Положением о контроле и оценке достижений студентов.

При необходимости некоторые виды контроля могут быть опущены.

##### **Входной контроль**

Назначение входного контроля состоит в определении способностей студента и его готовности к восприятию и освоению учебного материала. Входной контроль, предваряющий обучение, проводится в форме (устного опроса, тестирования, письменного экзамена) на усмотрение преподавателя.

##### **Текущий контроль**

Текущий контроль результатов подготовки осуществляется преподавателем и/или обучающимся в процессе проведения практических занятий и лабораторных работ, а также выполнения индивидуальных домашних заданий или в режиме тренировочного тестирования в целях получения информации о:

- выполнении обучаемым требуемых действий в процессе учебной деятельности;
- правильности выполнения требуемых действий;
- соответствии формы действия данному этапу усвоения учебного материала;
- формировании действия с должной мерой обобщения, освоения (автоматизированности, быстроты выполнения и др.) и т.д.

##### **Рубежный контроль**

Рубежный (внутри семестровый) контроль достижений студентов базируется на модульном принципе организации обучения по разделам учебной дисциплины. Рубежный контроль проводится независимой комиссией, состоящей из ведущего занятия преподавателя, специалистов структурных подразделений образовательного учреждения технологического отделения. Результаты рубежного контроля используются для оценки достижений студентов, определения рейтинга студента в соответствии с принятой в рейтинговой системой, и коррекции процесса обучения (самообучения).

##### **Итоговый контроль**

Итоговый контроль результатов подготовки студентов осуществляется комиссией в форме зачетов и/или экзаменов, назначаемой ГБПОУ РХ «Черногорский техникум торговли и сервиса», с участием ведущего (их) преподавателя (ей).

Оценка качества освоения основных профессиональных образовательных программ включает текущий контроль знаний, промежуточную и государственную (итоговую) аттестацию студентов. Текущий контроль знаний и промежуточная аттестация проводятся Образовательной организацией по результатам освоения программ учебных дисциплин и профессиональных

модулей. Формы и процедуры текущего контроля знаний, промежуточной аттестации по каждой дисциплине и профессиональному модулю разрабатываются ОО самостоятельно и доводятся до сведения студентов в течение первых двух месяцев от начала обучения.

Для аттестации обучающихся на соответствие их персональных достижений поэтапным требованиям программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих (текущая и промежуточная аттестация) создаются фонды оценочных средств, позволяющие оценить знания, умения и освоенные компетенции. Фонды оценочных средств для промежуточной аттестации разрабатываются и утверждаются ГБПОУ РХ «Черногорский техникум торговли и сервиса» самостоятельно.

Оценка качества подготовки студентов и выпускников осуществляется в двух основных направлениях: оценка уровня освоения дисциплин; оценка компетенций студентов.

Выпускник, освоивший ППКРС СПО, должен обладать общими компетенциями, включающими в себя способность:

ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов её достижения, определённых руководителем.

ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.

ОК 4. Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.

ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК 6. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.

ОК 7. Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний.

Выпускник, освоивший ППКРС СПО, должен обладать профессиональными компетенциями, соответствующие основным видам профессиональной деятельности:

1. Техническое обслуживание и ремонт автотранспорта

ПК 1.1. Диагностировать автомобиль, его агрегаты и системы.

ПК 1.2. Выполнять работы по различным видам технического обслуживания.

ПК 1.3. Разбирать, собирать узлы и агрегаты автомобиля и устранять неисправности.

ПК 1.4. Оформлять отчётную документацию по техническому обслуживанию

2. Транспортировка грузов и перевозка пассажиров.

ПК 2.1. Управлять автомобилями категорий «В» и «С»

ПК 2.2 . Выполнять работы по транспортировке грузов и перевозке пассажиров.

ПК 2.3. Осуществлять техническое обслуживание транспортных средств в пути следования.

ПК 2.4. Устранять мелкие неисправности, возникшие во время эксплуатации транспортных средств.

ПК 2.5 . работать с документацией установленной формы.

ПК 2.6 . Проводить первоочередные мероприятия на месте дорожно-транспортного происшествия.

### **Государственная (итоговая) аттестация**

Включает подготовку и защиту выпускной квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа) Тематика письменной квалификационной работы соответствует содержанию одного или нескольких профессиональных модулей. Требования к содержанию, объёму и структуре выпускной квалификационной работы определяются Программой о государственной (итоговой) аттестации выпускников ГБОУ РХ СПО «Техникум профессиональных технологий, торговли и сервиса». Программа государственной (итоговой) аттестации, содержащая формы, условия проведения и защиты выпускной квалификационной работы, разрабатывается государственной аттестационной комиссией, утверждается директором ГБПОУ РХ «Черногорский техникум торговли и сервиса» после предварительного положительного заключения работодателей и доводится до сведения обучающихся не позднее двух месяцев с начала обучения. К государственной (итоговой) аттестации допускаются лица, выполнившие требования, предусмотренные программой и успешно прошедшие все промежуточные аттестационные испытания, предусмотренные

программами учебных дисциплин и профессиональных модулей. Необходимым условием допуска к государственной (итоговой) аттестации является представление документов, подтверждающих освоение обучающимся компетенций при изучении теоретического материала и прохождении практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности. Для этих целей выпускником могут быть предоставлены отчёты о ранее достигнутых результатах, дополнительные сертификаты, свидетельства (дипломы) олимпиад, конкурсов и т.п., творческие работы по специальности, характеристики с мест прохождения преддипломной практики и т.д.

В ходе защиты выпускной квалификационной работы членами государственной аттестационной комиссии проводится оценка освоенных выпускниками профессиональных и общих компетенций в соответствии с критериями, утверждёнными ГБПОУ РХ «Черногорский техникум торговли и сервиса» после предварительного положительного заключения работодателей.

Оценка качества освоения ППКРС осуществляется государственной аттестационной комиссией по результатам защиты выпускной квалификационной работы, промежуточных аттестационных испытаний и на основании документов, подтверждающих освоение обучающимся компетенций.

Лицам, прошедшим соответствующее обучение в полном объёме и аттестацию, выдаются документы установленного образца.